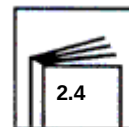




SCHEMA TECNICA

Revisione: 26 luglio 2013



Catalizzatore PU 4852

Catalizzatore per poliuretani.

Caratteristiche generali

Tipologia del prodotto: Catalizzatore a base di isocianati alifatici, iningiallente.

Impiego: Additivo indurente (componente B) per smalti e trasparenti poliuretani.

Indicazioni applicative tecniche

Catalisi:



Miscelare il catalizzatore in peso o volume nella percentuale 1:2 con POLIPLUS INDUSTRIALE, POLIPLUS REFINISH, POLIPLUS FL, POLIPLUS TRILUX, POLIPLUS TRISAT, ACRIL TRASP.

Temperatura di applicazione:	+5 ÷ +35	°C
Umidità relativa di applicazione:	< 85%	
Pote life:	dipende dal prodotto catalizzato	
Pulitura attrezzi:	con diluente nitro	

Caratteristiche tecniche

Peso specifico:	0,90 – 1,05	Kg/l
Viscosità:		
Solido in peso:	50%	
Colore:	Incolore	
Aspetto:	Trasparente	
Confezioni:	0,5 - 1 – 5	l

Stoccaggio



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.

Dopo l'uso richiudere accuratamente la confezione e conservarla in posizione capovolta.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C



Teme l'umidità.

Precauzioni di sicurezza

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.