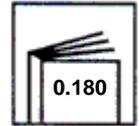




LOGGIA
industria vernici

SCHEMA TECNICA

Revisione: 7 novembre 2014



Montenapoleone

Rivestimento decorativo a spatola.

Caratteristiche generali

Tipologia del prodotto: Rivestimento di grande fascino con perlescenza satinata. Per finiture di pregio sia per ambienti antichi che moderni.

Impiego: Indicata per la decorazione di interni, quali pareti ed intonaci, pretrattati con ns primer Fond plus. Indicato per la finitura interna di edifici antichi o moderni artisticamente interessanti, proprio per la sua eleganza e raffinatezza.

Applicazione

Preparazione supporti:



Preparare la superficie con stucchi in polvere o in pasta (tipo Flystuk). Dopo circa 12 ore dalla fine dell'applicazione trattare con carte abrasive: si consiglia una grana tipo P120. Applicare una mano di fissativo acrilico (tipo Fissacrill) diluito con acqua nel rapporto 1:1/1:3 a seconda del supporto. Trascorse 4-5 ore, applicare per mezzo di un rullo una mano di fondo FOND PLUS a distanza di circa 5-6 ore l'una dall'altra.

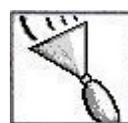
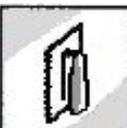
Applicazione della finitura. Dopo l'essiccazione del fondo applicare la prima mano di *Montenapoleone* con una spatola d'acciaio in maniera uniforme sull'intera superficie. Dopo 6-8 ore applicare una seconda mano di *Montenapoleone* in maniera uniforme. A fresco, con la spatola inox incrociare le spatolate procedendo dall'alto verso il basso e da destra verso sinistra



Indicazioni applicative tecniche

Metodi applicativi:

Spatole in acciaio inox: Pronto all'uso. Eventualmente per esigenze particolari aggiungere acqua.



Temperatura di applicazione:	+5 ÷ +35	°C
------------------------------	----------	----

Umidità relativa di applicazione:	< 85%	
Spessore consigliato:	0,5 ÷ 1	mm per mano
Fuori polvere:	2	h
Riverniciabile dopo:	4 – 6	h
Secco in profondità:	24	h
Pulitura attrezzi:	con acqua	

Tinteggiatura



Il prodotto può essere colorato con i sistemi tintometrici della linea L'ANGELO e L'ANGELO OX, nonché con i coloranti universali che si trovano in commercio.

E' opportuno mescolare tra loro lotti di fabbricazione diversi della stessa tinta per evitare possibili differenze di tonalità durante l'applicazione.

Caratteristiche tecniche

Peso specifico:	1,2 ÷ 1,3	Kg/l
Viscosità:	8000	cPs
pH:	7-8	
Solido in peso:	72%	
Resa teorica:	6-9	mq/Kg
Colore:	Colori di Cartella	
Aspetto:	oro o argento	
Confezioni:	0,75- 5 -14	litri

Stoccaggio



Il prodotto non aperto, conservato integro in luogo asciutto e fresco, ha una durata di stoccaggio non inferiore ai 24 mesi.

Dopo l'uso richiudere accuratamente la confezione e conservarla in posizione capovolta.



Temperatura minima di stoccaggio: +5°C

Temperatura massima di stoccaggio: +30°C

Precauzioni di sicurezza

Per tutte le informazioni relative alla manipolazione del prodotto, nonché al suo corretto smaltimento, si prega di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Voci di capitolato

Rivestimento decorativo a spatola. Preparazione del supporto con una mano di isolante FISSACRIL e due di FOND PLUS. Applicazione di tre mani di MONTENAPOLEONE nella quantità prevista per ottenere uno spessore del film da asciutto idoneo. Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme di applicazione, con un costo di € al mq compreso di materiale e posa in opera.

Avvertenze

Le informazioni contenute nella presente scheda sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche. Tuttavia tali indicazioni e suggerimenti non possono avere valore di garanzia per l'applicatore, dal momento che le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro diretto controllo. E' consigliabile quindi accertarsi dell'idoneità del prodotto al caso specifico con prove preliminari.

Loggia Industria Vernici S.r.l. Via Colle d'Alba di Levante – 04016 B.go S. Donato - Sabaudia (LT) – ITALY

Tel. (+39) 0773 562212, Fax (+39) 0773 562034. www.loggia.it, E-mail commerciale@loggia.it.

Azienda certificata BVQI per il sistema di qualità UNI EN ISO 9001-2000.